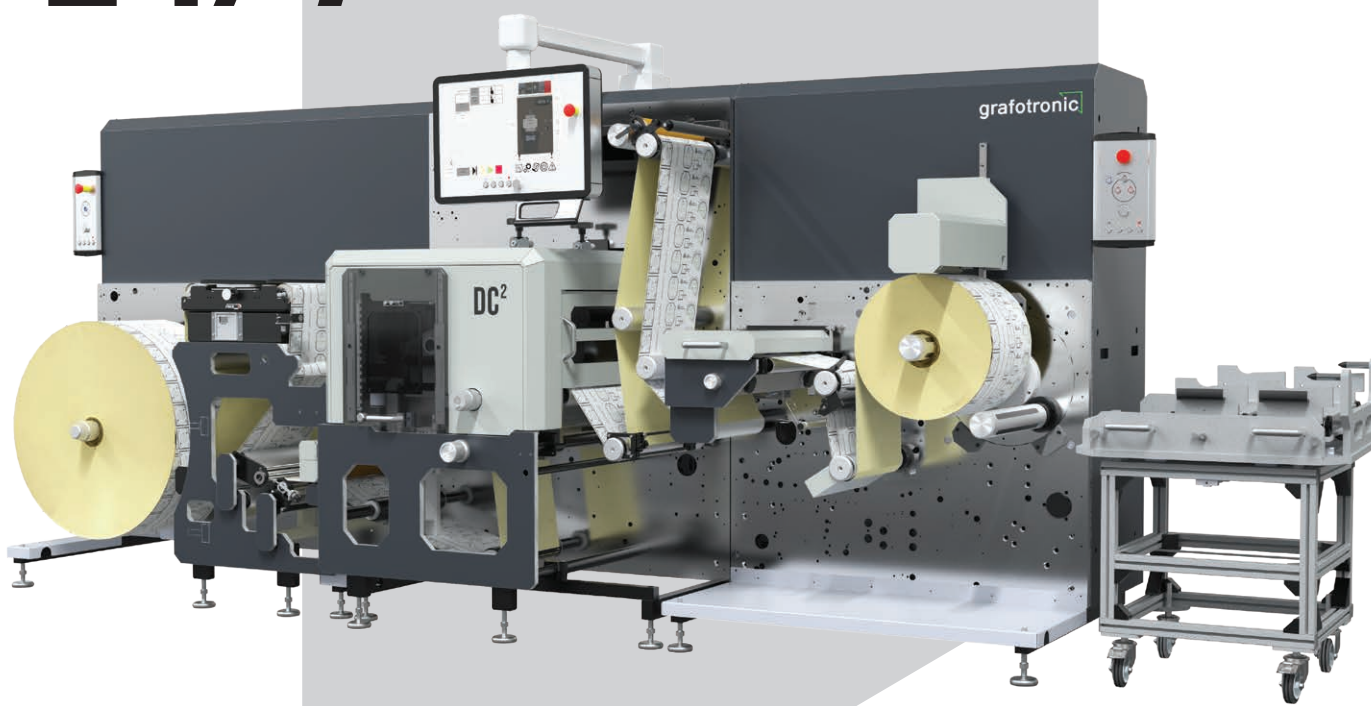
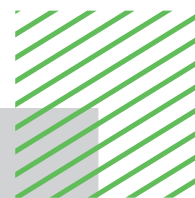
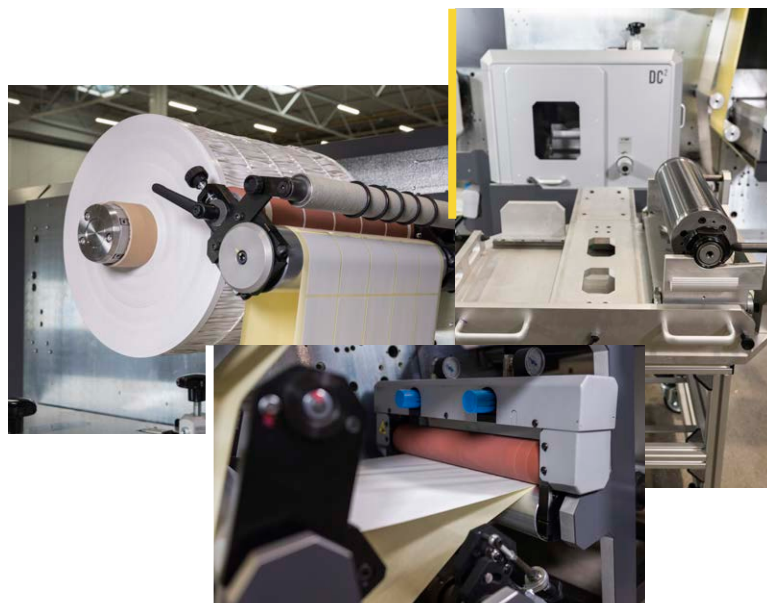


PER LA PRODUZIONE 24/7



PUNTI FORTI

- Per la produzione 24/7
- Struttura solida e robusta
- Velocità massima fustellatura al registro: 200 m/min
- Velocità massima fustellatura etichette neutre: 250 m/min
- Sistema q-load per il carico frontale dei cilindri magnetici
- Ribobinatore a torretta semi-automatica



OPZIONI DI PRODUZIONE NON STOP

| | |
|---|---|
| OPZIONI DI PRODUZIONE NON STOP | Ribobinatore a torretta semi-automatica |
| | Sistema AUTOCUT per il taglio automatico a fine ciclo di ribobinatura |
| COLTELLI SCI-FI | I più veloci sul mercato! |
| | 1,5 secondi / coltello |
| | Larghezza di taglio minima 15 mm |
| | Tolleranza di taglio 0,05 mm |
| CARICAMENTO AUTOMATICO LAMIERINO | Cambio lamierino facile e rapido |
| | Procedura passo-passo facile e guidata dal pannello operatore |
| | Tecnica rapida e user-friendly |
| | Sostituzione lamierino in 30 secondi |

MODULI DISPONIBILI

| | |
|-------------------------------|---|
| SISTEMA DI AZIONAMENTO | La tecnologia servo più recente per un controllo totale del materiale |
| | Macchina con una struttura solida e perfettamente bilanciata |
| MODULO DI SBOBINATURA | Guida-carta elettronico con sensore a ultrasuoni |
| | Sistema integrato di misurazione della bobina madre ed impostazione automatica della tensione su tutta la macchina |
| | Sollevatore per bobine pesanti disponibile |
| MODULI DI FUSTELLATURA | Unità di fustellatura ad alta velocità |
| | Sistema Grafotronic Q-LOAD di carico rapido per i cilindri magnetici |
| | Fustellatura a registro fino a 200 m/min |
| | Unità di fustellatura supplementare per la perforazione o il taglio dal retro |
| | Sistema di ribobinatura dello sfrido con rullo a contatto per forme difficili |
| | Cilindro di contropressione regolabile |
| | Adattamento dell'unità su misura per utilizzare i cilindri magnetici esistenti |
| MODULI DI TAGLIO | Gruppo di taglio lama/controlama |
| | Sistema rivoluzionario di posizionamento automatico dei coltelli SCI-FI |
| | Gruppo di taglio con lame a rasoio |
| | Gruppo di taglio con lame a pressione |
| | Gruppo per il mezzo taglio automatico o manuale |
| UNITÀ DI RIBOBINATURA | Semi-torretta: per rotoli fino a 420 mm in modalità di torretta o fino a 600 mm su 1 albero |
| | Sistema AUTOCUT per il taglio automatico a fine ciclo di ribobinatura |
| | Ribobinatore Singolo e Doppio: per etichette e per materiali mono-web, con un accurato controllo di tensione automatico per rotoli fino a 450 mm o 600 mm |
| | Torretta completamente automatico a 4 alberi |
| ALBERI DI RIBOBINATURA | Q-SHAFT: cambia l'albero in modo rapido, facile e sicuro |

OPZIONI DI PRODUZIONE

NON STOP



SPECIFICHE TECNICHE

| | |
|---|---|
| LARGHEZZA MINIMA BOBINA | 105 mm / 135 mm / 165 mm |
| LARGHEZZA MASSIMA BOBINA | 350 mm / 450 mm / 550 mm |
| VELOCITÀ MASSIMA FUSTELLATURA AL REGISTRO | 200 m/min |
| VELOCITÀ MASSIMA FUSTELLATURA ETICHETTE NEUTRE | 250 m/min |
| DIAMETRO MASSIMO SBOBINATURA | 800 mm / 1000 mm |
| DIAMETRO ALBERO SVOLGIORE | 76 mm |
| DIAMETRO MASSIMO BOBINA SFRIDO | 600 mm |
| SISTEMI DI TAGLIO LONGITUDINALE DISPONIBILI | taglio a forbice / coltelli a rasoio / coltelli a pressione / COLTELLI SCI-FI |
| LARGHEZZA MINIMA DI TAGLIO | 12 mm / con SCI-FI - 15 mm |
| MAX. DIAMETRO DI RIBOBINATURA SU 1 ALBERO | 450 mm / 600 mm |
| MAX. DIAMETRO DI RIBOBINATURA SU 2 ALBERI | 2 x 450 mm / 2 x 600 mm |
| AZIONAMENTO | Servo |
| FUNZIONAMENTO | direzione: da sinistra a destra o da destra a sinistra |
| DIMENSIONI | L 2900 x W 1400 x H 1800 mm |