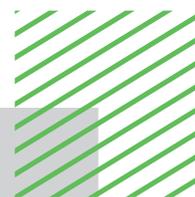


# PER LA PRODUZIONE 24/7



## PUNTI FORTI

- Per la produzione 24/7
- Struttura solida e robusta
- Velocità massima fustellatura al registro: 200 m/min
- Velocità massima fustellatura etichette neutre: 250 m/min
- Sistema q-load per il carico frontale dei cilindri magnetici
- Ribobinatore a torretta semi-automatica



## OPZIONI DI PRODUZIONE NON STOP

<b>OPZIONI DI PRODUZIONE NON STOP</b>	Ribobinatore a torretta semi-automatica
	Sistema AUTOCUT per il taglio automatico a fine ciclo di ribobinatura
<b>COLTELLI SCI-FI</b>	I più veloci sul mercato!
	1,5 secondi / coltello
	Larghezza di taglio minima 15 mm
	Tolleranza di taglio 0,05 mm
<b>CARICAMENTO AUTOMATICO LAMIERINO</b>	Cambio lamierino facile e rapido
	Procedura passo-passo facile e guidata dal pannello operatore
	Tecnica rapida e user-friendly
	Sostituzione lamierino in 30 secondi

## MODULI DISPONIBILI

<b>SISTEMA DI AZIONAMENTO</b>	La tecnologia servo più recente per un controllo totale del materiale
	Macchina con una struttura solida e perfettamente bilanciata
<b>MODULO DI SBOBINATURA</b>	Guida-carta elettronico con sensore a ultrasuoni
	Sistema integrato di misurazione della bobina madre ed impostazione automatica della tensione su tutta la macchina
	Sollevatore per bobine pesanti disponibile
<b>MODULI DI FUSTELLATURA</b>	Unità di fustellatura ad alta velocità
	Sistema Grafotronic Q-LOAD di carico rapido per i cilindri magnetici
	Fustellatura a registro fino a 200 m/min
	Unità di fustellatura supplementare per la perforazione o il taglio dal retro
	Sistema di ribobinatura dello sfrido con rullo a contatto per forme difficili
	Cilindro di contropressione regolabile
	Adattamento dell'unità su misura per utilizzare i cilindri magnetici esistenti
<b>MODULI DI TAGLIO</b>	Gruppo di taglio lama/controlama
	Sistema rivoluzionario di posizionamento automatico dei coltelli SCI-FI
	Gruppo di taglio con lame a rasoio
	Gruppo di taglio con lame a pressione
	Gruppo per il mezzo taglio automatico o manuale
<b>UNITÀ DI RIBOBINATURA</b>	Semi-torretta: per rotoli fino a 420 mm in modalità di torretta o fino a 600 mm su 1 albero
	Sistema AUTOCUT per il taglio automatico a fine ciclo di ribobinatura
	Ribobinatore Singolo e Doppio: per etichette e per materiali mono-web, con un accurato controllo di tensione automatico per rotoli fino a 450 mm o 600 mm
	Torretta completamente automatico a 4 alberi
<b>ALBERI DI RIBOBINATURA</b>	Q-SHAFT: cambia l'albero in modo rapido, facile e sicuro

## OPZIONI DI PRODUZIONE

# NON STOP



## SPECIFICHE TECNICHE

<b>LARGHEZZA MINIMA BOBINA</b>	105 mm / 135 mm / 165 mm
<b>LARGHEZZA MASSIMA BOBINA</b>	350 mm / 450 mm / 550 mm
<b>VELOCITÀ MASSIMA FUSTELLATURA AL REGISTRO</b>	200 m/min
<b>VELOCITÀ MASSIMA FUSTELLATURA ETICHETTE NEUTRE</b>	250 m/min
<b>DIAMETRO MASSIMO SBOBINATURA</b>	800 mm / 1000 mm
<b>DIAMETRO ALBERO SVOLGIORE</b>	76 mm
<b>DIAMETRO MASSIMO BOBINA SFRIDO</b>	600 mm
<b>SISTEMI DI TAGLIO LONGITUDINALE DISPONIBILI</b>	taglio a forbice / coltelli a rasoio / coltelli a pressione / COLTELLI SCI-FI
<b>LARGHEZZA MINIMA DI TAGLIO</b>	12 mm / con SCI-FI - 15 mm
<b>MAX. DIAMETRO DI RIBOBINATURA SU 1 ALBERO</b>	450 mm / 600 mm
<b>MAX. DIAMETRO DI RIBOBINATURA SU 2 ALBERI</b>	2 x 450 mm / 2 x 600 mm
<b>AZIONAMENTO</b>	Servo
<b>FUNZIONAMENTO</b>	direzione: da sinistra a destra o da destra a sinistra
<b>DIMENSIONI</b>	L 2900 x W 1400 x H 1800 mm